

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 5429—91

胶粘装订联动机

1991-07-22 发布

1992-07-01 实施

中华人民共和国机械电子工业部 发布

胶粘装订联动机

1 主题内容与适用范围

本标准规定了胶粘装订联动机(以下简称联动机)的基本参数、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输与储存。

本标准适用于由配页机、胶订机、分切机、三面切书机、计数堆积机及输送装置组成的联动机,由配页机、胶订机及其他单机、输送装置组成的联动机亦应参照执行。

2 引用标准

- GB 191 包装储运图示标志
JB 8 产品标牌
JB 3090 印刷机械产品 型号编制方法

3 型号及基本参数

3.1 联动机及各单机的型号和名称应符合 JB 3090 的规定。

3.2 联动机的基本参数见表 1。

表 1

mm

装 订 幅 面	最大:300×440 最小:140×160
胶 订 厚 度	5~60
最高机械速度 r/h	≥10000

4 技术要求

4.1 联动机应符合本标准的规定,并按经规定程序批准的图样和技术文件制造。

4.2 联动机应保证从配页、胶订(包括上封面)、分切、裁切到堆积自动连续完成。

4.3 自动控制性能

4.3.1 应能检查多贴、少贴,并予以剔除。

4.3.2 应能检查封面缺少等故障,并自动停车。

4.3.3 各安全防护、保险装置必须安全、可靠。操作部位及可维修、调整部分的防护罩必须与电气控制连锁。

4.4 轴承和吸气阀的温升不得高于 30℃。

4.5 噪声应不大于 88dB(A)。

4.6 以两班制工作计,产品到第一次大修的期限不得少于 6 年。

4.7 联动机应运转平稳,传动系统工作正常,无异常声音。

4.8 操作机构灵敏可靠,执行机构动作协调正确、无卡阻或自发性移动。